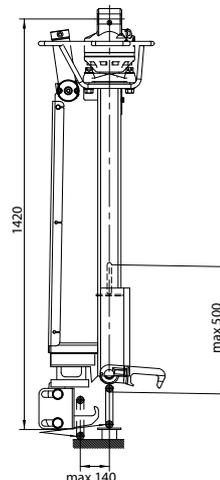


**KINSHOFER-Entleergeräte für Wertstoffsammelbehälter mit Ringösen oder dem besonders schnellen, patentierten KINSHOFER-Pilzsystem zeichnen sich durch kurze Zykluszeiten und attraktive Anschaffungspreise aus. Sie ermöglichen einen wirtschaftlichen Ein-Mann-Betrieb.**

## Entleergerät KM 920-11 für Container mit Ringösen

- **Robuste Mechanik** mit wenig bewegten Teilen und **zwangsgeführtem Hubhaken**
- **Präzise Positionierung** mit KINSHOFER-Drehmotor, durch Verwendung eines Drehmotores mit vertikaler Drehdurchführung keine aussen liegenden Hydraulikschläuche erforderlich
- Unabhängigkeit vom Betriebsdruck des Trägergerätes durch **Druckbegrenzungsventil**
- Schutz der Container vor Beschädigung durch **automatische Hubbegrenzung**



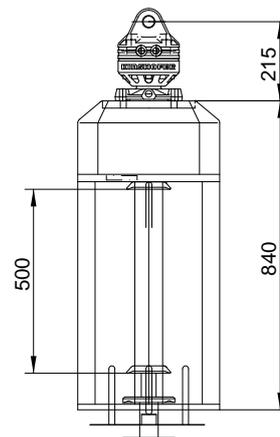
Typ	max. Hub des Schliesshakens (mm)	Traglast (kg)	Höhe (mit Drehmotor) (mm)	Gewicht* (kg)	Betriebsdruck bei Literleistung
KM 920-11	500	2500	1400	175	20 - 26 MPa (200 - 260 bar) bei max. 75 l/min 20 - 37 MPa (200 - 370 bar) bei max. 40 l/min

\* inkl. Motor & Schläuche / exkl. obere Aufhängung & Pendelbremse

**Lieferumfang:** Container-Entleergerät, **KINSHOFER**-Drehmotor KM 04 F140-30V, obere Aufhängung mit Pendelbremse KM 511 (4500), Druckbegrenzungsventil, Rückschlagventil

## Entleergerät KM 921 für Container mit KINSHOFER-Pilzsystem oder Ringösen

- **Kombinationsgerät:** ohne jegliche Veränderung lassen sich Container mit KINSHOFER-Pilzsystem oder Ringösen aufnehmen
- **Geringe Bauhöhe** durch kompakte Konstruktion
- **Robuste Mechanik**
- **Präzise Positionierung** mit KINSHOFER-Drehmotor
- Unabhängigkeit vom Betriebsdruck des Trägergerätes durch **Druckbegrenzungsventil**
- Schutz der Container vor Beschädigung durch **automatische Hubbegrenzung und zusätzlicher Höhenkontrolle**





Der sichere Betrieb des Entleergerätes **KM 921** kann seitens der **KINSHOFER** GmbH nur gewährleistet werden, wenn die Container mit **ORIGINAL KINSHOFER HUB- UND FESTSCHEIBEN** ausgerüstet sind und mit den vorgeschriebenen Abstandsmaßen verwendet werden!  
**Keine Festscheiben mit Verriegelungsrippen benutzen!**

Typ	max. Hub des Schliesshakens (mm)	Traglast (kg)	Höhe C (mit Drehmotor) (mm)	Gewicht* (kg)	Betriebsdruck bei Literleistung
KM 921	500	2500	1055	180	20 - 26 MPa (200 - 260 bar) bei max. 75 l/min 20 - 37 MPa (200 - 370 bar) bei max. 40 l/min

\* inkl. Motor & Schläuche / exkl. obere Aufhängung & Pendelbremse

**Lieferumfang:** Container-Entleergerät, **KINSHOFER**-Drehmotor KM 04 F, kurze Verbindungsschläuche KM 203 01, obere Aufhängung mit Pendelbremse KM 511 (4500), Druckbegrenzungsventil