

## Cesoie mobili per rottami con rotazione

DXS

La cesoia mobile Kinshofer DXS con rotazione a 360° è stata progettata per ottenere un rapporto peso/potenza ottimale. Questo utensile robusto può essere utilizzato per una vasta gamma di operazioni tra cui demolizione strutturale dell'acciaio, riciclaggio dei rottami, ricondizionamento dei rottami misti industriali e anche per la lavorazione di calcestruzzo rinforzato con acciaio.

- ▷ 25% in più di potenza e tempi di ciclo più rapidi grazie a DemaPower 2.0.
- ▷ Cilindro protetto, braccio delle cesoie robusto.
- ▷ Cuscinetti per usi gravosi per usura ridotta delle boccole – senza gioco minimo.
- ▷ Forza di taglio molto alta: **rapporto peso/potenza ottimale**. Bocca robusta.
- ▷ Design ottimale della bocca con **ampia apertura per rottami**.
- ▷ **Maggior forza di taglio** grazie agli angoli ampi delle due lame.
- ▷ **Tutte le lame di usura possono essere ruotate tre volte**.
- ▷ **Puntale scambiabile e saldabile**.
- ▷ Con **adattatore integrato OQ80/4 (versione FQC)** disponibile.
- ▷ Senza dispositivo di rotazione (versione C) su richiesta.



## Cesoie mobili per rottami DXS con rotazione a 360°

Tipo	Peso*	Lunghezza A	Larghezza chele B	Profondità chele C	Larg. chela inf./sup.	Forza di taglio**	Peso operativo (posto braccio)	Peso operativo (posto benna)
	(kg)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(kN)	(t)	(t)
DXS-40-A	3200	2995	630	665	400 / 121	8320	18 - 25	25 - 35
DXS-40-FQC	3425	3365	630	665	400 / 121	8320	18 - 25	25 - 35
DXS-50-A	4500	3280	730	780	450 / 150	10000	25 - 35	35 - 50
DXS-50-FQC	4630	3650	730	780	450 / 150	10000	25 - 35	35 - 50
DXS-60-A	5800	3520	820	835	490 / 150	11500	32 - 50	50 - 70
DXS-60-C	-	-	820	835	490 / 150	11500	30 - 50	-

\* adattatore esclusivo \*\* forza di taglio calcolata al braccio

## Impianto idraulico

Tipo	Apertura/chiusura		Rotazione		Contropressione	Tempi di ciclo (apertura/chiusura) (Sec)
	Pressione max. (bar)	Flusso (bar)	Pressione max. (bar)	Flusso (l/min)		
DXS-40	380	200 - max. 300	140	60	-	3,2 / 3,3
DXS-50	380	300 - max. 400	140	60	-	2,8 / 3,7
DXS-60	380	400 - max. 500	200	60	10 (linea di scarico richiesta)	3,0 / 3,8

## Dati di prestazione

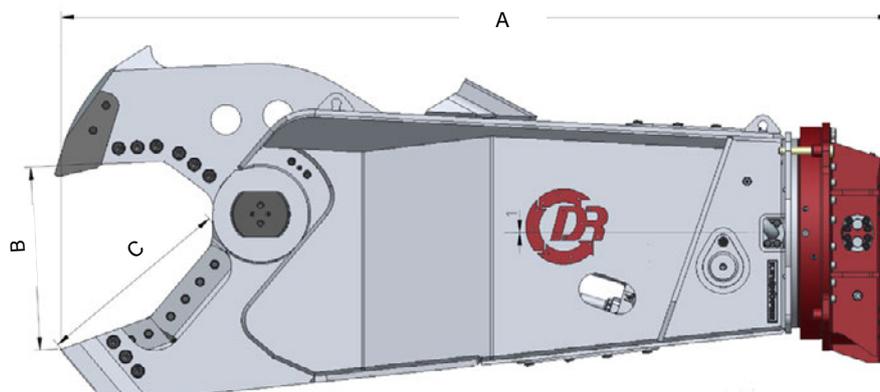
Tipo	DXS-40	DXS-50	DXS-60
Trave a H stretta/media/ampia	HEA 400 / HEB 300 / HEM 140	HEA 500 / HEB 360 / HEM 160	HEA 600 / HEB 400 / HEM 180
Trave a I stretta/media	IPE 550 / INP 450	IPE 600 / INP 500	IPE 700 / INP 550
Angolare in acciaio rotondo (mm)	250 x 250 x 25	300 x 300 x 25	300 x 300 x 30
Acciaio rotondo laminato a caldo (mm)	90	95	100
Acciaio quadrato laminato a caldo (mm)	80	85	90
Spessore della lamiera (mm)	25	25	30
Ø x spessore del tubo d'acciaio (mm)	406 x 9,5	457 x 9,5	559 x 9,5

**Dimensioni:** travi a flange larghe (HEA, HEB, HEM) e profilati d'acciaio (IPE, INP) standardizzati secondo la norma DIN EN 10 034 o spessore della sezione trasversale/lamiera in mm

**Nota:** la capacità di tagliare i profili citati sopra presuppone la forza di trazione della lamiera di 370 N/mm<sup>2</sup> e la pressione di esercizio della cesoia di 350 bar. In casi limite, si consiglia di effettuare prove di taglio per stabilire se il profilo in questione possa essere tagliato. Spesso è necessario tagliare travi più ampie in due fasi.



## Disegno tecnico



## Cesoie mobili per rottami con rotazione a 360°

DXS

La cesoia mobile Kinshofer DXS con rotazione a 360° è stata progettata per ottenere un rapporto peso/potenza ottimale. Questo utensile robusto può essere utilizzato per una vasta gamma di operazioni tra cui demolizione strutturale dell'acciaio, riciclaggio dei rottami, ricondizionamento dei rottami misti industriali e anche per la lavorazione di calcestruzzo rinforzato con acciaio.

- ▷ 25% in più di potenza e tempi di ciclo più rapidi grazie a DemaPower 2.0.
- ▷ Cilindro protetto, braccio delle cesoie robusto.
- ▷ Cuscinetti per usi gravosi per usura ridotta delle boccole – senza gioco minimo.
- ▷ Forza di taglio molto alta: **rapporto peso/potenza ottimale**. Bocca robusta.
- ▷ Design ottimale della bocca con **ampia apertura per rottami**.
- ▷ **Maggior forza di taglio** grazie agli angoli ampi delle due lame.
- ▷ **Tutte le lame consumabili possono essere ruotate tre volte**.
- ▷ **Puntale scambiabile e saldabile**.
- ▷ Con **adattatore integrato OQ80/4 (versione FQC)** disponibile.



## Cesoie mobili per rottami DXS con rotazione a 360°

Tipo	Peso* (kg)	Lunghezza A (mm)	Larghezza chele B (mm)	Profondità chele C (mm)	Larg. chela inf./sup. (mm)	Forza di taglio** (kN)	Peso operativo (posto braccio) (t)	Peso operativo (posto benna) (t)
DXS-50-A	4500	3280	730	780	450 / 150	10000	25 - 35	35 - 50
DXS-50-FQC	4630	3650	730	780	450 / 150	10000	25 - 35	35 - 50
DXS-60-A	5800	3520	820	835	490 / 150	11500	32 - 50	50 - 70
DXS-60-C***	-	-	820	835	490 / 150	11500	30 - 50	-
DXS-70-A	6750	3835	900	895	510 / 150	12200	35 - 65	60 - 80
DXS-70-C***	-	-	900	895	510 / 150	12200	32 - 65	-

\* adattatore esclusivo \*\* forza di taglio calcolata al braccio \*\*\* senza dispositivo di rotazione su richiesta

## Impianto idraulico

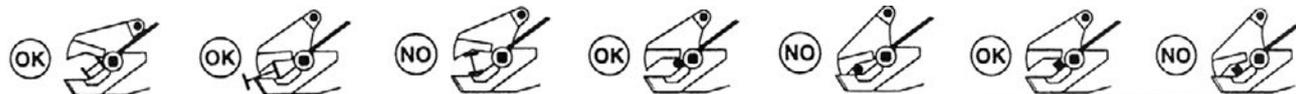
Tipo	Apertura/chiusura		Rotazione		Contropressione (bar)	Tempi di ciclo (apertura/chiusura) (Sec)
	Pressione max. (bar)	Flusso (bar)	Pressione max. (bar)	Flusso (l/min)		
DXS-50	380	300 - max. 400	140	60	-	2,8 / 3,7
DXS-60	380	400 - max. 500	200	60	10 (linea di scarico richiesta)	3,0 / 3,8
DXS-70	380	500 - max. 600	200	60	10 (linea di scarico richiesta)	3,0 / 3,8

## Dati di prestazione

Tipo	DXS-50	DXS-60	DXS-70
Trave a H stretta/media/ampia	HEA 500 / HEB 360 / HEM 160	HEA 600 / HEB 400 / HEM 180	HEA 700 / HEB 450 / HEM 200
Trave a I stretta/media	IPE 600 / INP 500	IPE 700 / INP 550	IPE 750 / INP 550
Angolare in acciaio rotondo (mm)	300 x 300 x 25	300 x 300 x 30	300 x 300 x 35
Acciaio rotondo laminato a caldo (mm)	95	100	105
Acciaio quadrato laminato a caldo (mm)	85	90	95
Spessore della lamiera (mm)	25	30	35
Ø x spessore del tubo d'acciaio (mm)	457 x 9,5	559 x 9,5	609 x 9,5

**Dimensioni:** travi a flange larghe (HEA, HEB, HEM) e profilati d'acciaio (IPE, INP) standardizzati secondo la norma DIN EN 10 034 o spessore della sezione trasversale/lamiera in mm

**Nota:** la capacità di tagliare i profili citati sopra presuppone la forza di trazione della lamiera di 370 N/mm<sup>2</sup> e la pressione di esercizio della cesoia di 350 bar. In casi limite, si consiglia di effettuare prove di taglio per stabilire se il profilo in questione possa essere tagliato. Spesso è necessario tagliare travi più ampie in due fasi.



## Disegno tecnico

