

Mehrschalengreifer mit 4 oder 5 Greifarmen für den Umschlag von sperrigen Gütern mit Bagger bis 40t Dienstgewicht im sehr harten Einsatz.

- ▷ In zwei Volumenversionen und diversen Schalenformen F, H, W, T erhältlich.
- ▷ Zylinder mit schnell **wechselbarem Kolbenstangenschutz und Endlagendämpfung**.
- ▷ **Ölverteiler und Hydraulikschläuche** sind **geschützt im Schalenträger** verbaut.
- ▷ **Verstärkte Greifarme**, Schalen aus verschleissfestem Schneidkantenmaterial HB 400.
- ▷ **Angeschweisste Schalenspitzen** aus geschmiedetem & vergütetem Material HB 500.
- ▷ **Hohe Schliesskraft** von 38 kN bei einem Betriebsdruck von 35 MPa.
- ▷ **Passgenaue Verdrehsicherungen, massiv geschweisste Endanschläge** (Öffnen & Schliessen).
- ▷ **Verstärkte Bolzen, grosse Auflageflächen für die Bolzen, spezialbeschichtete Vollstahlbuchsen.**
- ▷ **Robustes, voll integriertes Vierpunkt-Drehwerk** mit innenliegenden Schläuchen sichert optimale Kraftübertragung und verhindert Schlauchbruch. **Druckbegrenzungsventil** schützt vor Überlastung.
- ▷ Drehwerk-Drehkranz und Ritzel abgedichtet verbaut. **Drehdurchführung und Motor direkt zugänglich.**
- ▷ **Rückschlagventil** ist optional erhältlich.



Mehrschalengreifer P40VHD

Typ	Baubreite E (geschlossen) (mm)	Öffnung A (mm)	Höhe C max. (mm)	Füllinhalt (Liter)	Greifarme (Stück)	Gewicht (komplett) (kg)	Traglast (kg)
P40VHD-600-5H	1430	2200	2170	600	5	1870	10000
P40VHD-600-5W	1430	2200	2170	600	5	1900	10000
P40VHD-600-5T	1430	2200	2170	600	5	1730	10000
P40VHD-800-4W	1545	2165	2170	800	4	1680	10000
P40VHD-800-4T	1545	2165	2170	800	4	1530	10000
P40VHD-800-5F	1560	2190	2170	800	5	2140	10000
P40VHD-800-5H	1560	2190	2170	800	5	1965	10000
P40VHD-800-5W	1560	2190	2170	800	5	1965	10000
P40VHD-800-5T	1560	2190	2170	800	5	1775	10000

Lieferumfang: Mehrschalengreifer, integriertes Drehwerk mit Vierpunktlagerung, Kopfplatte, Schlauchschutz, Bodenplatte mit Aufhängeöse

Zubehör

Typ	Beschreibung
KM 501 RD50	obere Aufhängung ohne Pendelbremse
KSW21/25 cardanic	Greiferadapter für „System L-Lock“ KMS21/25L / KHS21/25L inkl. Kreuzgelenk - bis 40t Adapter für Schnellwechsel-Systeme anderer Hersteller oder andere Größen auf Anfrage erhältlich

Anforderungen Trägergerät

Betriebsdruck (Öffnen/Schließen):	max. 35 MPa (350 bar)
empfohlene Literleistung (Öffnen/Schließen):	120 - max. 200 l/min
Hydraulikanschluss (Öffnen/Schließen):	1"
Betriebsdruck (Drehen):	14 MPa (140 bar) - max. 25 MPa (250 bar)
empfohlene Literleistung (Drehen):	20 - max. 50 l/min
Hydraulikanschluss (Drehen):	1/2"

Technische Zeichnungen

